



AUTOMAZIONE E CONTROLLO DI PROCESSO

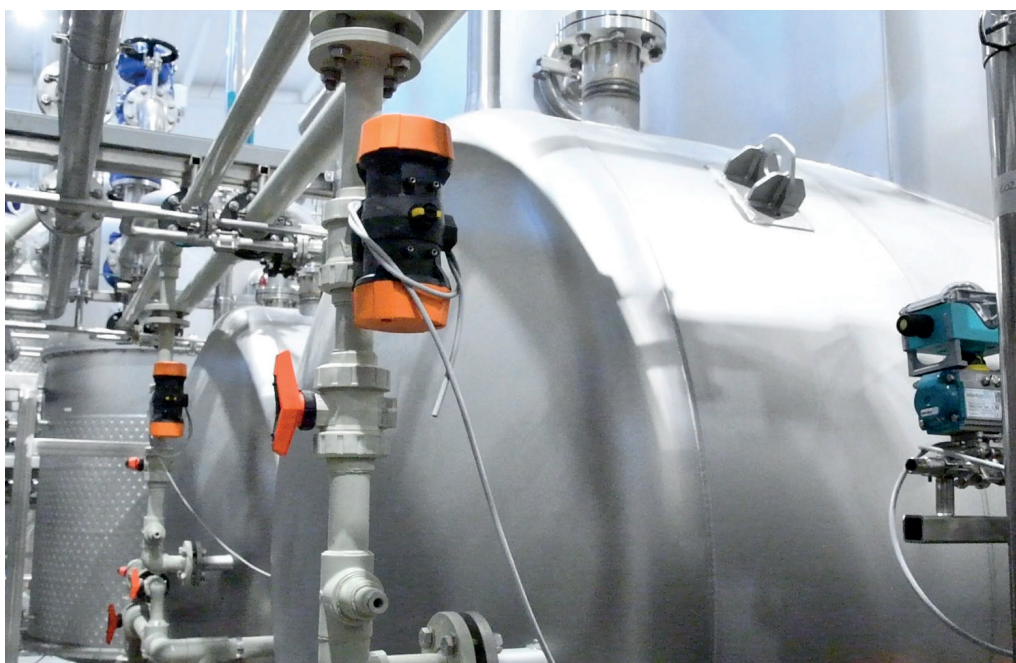
GF PIPING SYSTEMS

SICUREZZA, EFFICIENZA DI PROCESSO E VANTAGGIO ECONOMICO

IWE – INDUSTRIAL WATER EVAPORATOR

Una soluzione ecosostenibile per il recupero di reflui industriali - Sistema di controllo con valvole automatiche per la riduzione dei costi e dell'impatto ambientale. IWE è una azienda che si occupa di progettazione, costruzione e commercializzazione di evaporatori sottovuoto, ad alta efficienza energetica.

Rappresenta un punto di riferimento nel trattamento di acque reflue, proponendo soluzioni volte alla riduzione dei costi di smaltimento e al miglioramento dell'impatto ambientale. I loro prodotti, infatti, garantiscono elevate prestazioni a basso consumo energetico "su misura" per trattare al meglio reflui particolarmente aggressivi.



ORIGINI DEL PROGETTO

Per questo progetto la sfida dell'azienda era evitare problemi riscontrati in passato: il trattamento di reflui acidi e corrosivi causava il

danneggiamento di valvole manuali e pneumatiche. Le rigature che si formavano sulla sfera comportavano problematiche di funzionamento dell'evaporatore, creando punti di trafilamento nell'impianto con relativo incremento del rischio di overflow all'interno dei serbatoi.

GEORG FISCHER SPA

Contatto aziendale:
Stefano Argiolas
Process Automation Manager

Via E. Villorese 2/4
20864 Agrate Brianza MB
Tel. 02 921861

www.gfps.com/it
it.ps@georgfischer.com



LA SOLUZIONE TECNICA PRESCELTA

Dopo aver analizzato le esigenze del cliente e dunque i rischi ai quali potevano essere esposte le valvole, GF ha proposto e concordato con IWE l'utilizzo delle valvole a sfera 546 Pro, particolarmente performanti perché, come tutte le valvole GF, vengono sottoposte ad attenti controlli in tutte le fasi della produzione. Le valvole a sfera 546 Pro assicurano elevata affidabilità e lunga durata. L'utilizzo dei nostri attuatori PPA garantisce l'assenza di componenti metalliche a contatto con atmosfera o fluido e quindi la totale resistenza ad agenti chimici aggressivi. La presenza di un punto di rottura programmata rinforzato all'interno dell'interfaccia dell'albero, in combinazione con due anelli di tenuta, garantisce l'assenza di perdite anche in caso di usura o coppia eccessiva.

Ciascun assieme valvola-attuatore è stato assemblato e testato nel nostro Center of Excellence di Agrate Brianza: il nostro laboratorio per la customizzazione della gamma Process Automation di GF Piping Systems, che ha, tra i suoi focus, la consulenza tecnica al cliente.



Risultati raggiunti La qualità superiore dei materiali utilizzati si è rivelata la parte fondamentale per la sicurezza, l'efficienza e il basso consumo energetico del processo, grazie ai quali è stato possibile ridurre i costi di smaltimento per gli utilizzatori delle tecnologie di IWE. Le componenti, infatti, sono realizzate utilizzando il 100% di materia prima vergine che garantisce un'elevata resistenza a prodotti particolarmente aggressivi.

Le valvole si sono dimostrate molto semplici da installare e di facile manutenzione.

BENEFICI CLIENTE

- Rischio di overflow evitato;
- Facilità di installazione, montaggio e manutenzione;
- Prodotti affidabili nel tempo;
- Consulenza nella selezione dei materiali;
- Risparmio energetico.

L CENTER OF EXCELLENCE, SITUATO NELLA SEDE DI AGRATE BRIANZA, È OPERATIVO DAL 2020. NASCE CON L'OBIETTIVO DI STUDIARE E FORNIRE SOLUZIONI CUSTOMIZZATE PER IL CLIENTE, IN DIPENDENZA DEL TIPO DI PROCESSO INDUSTRIALE.

Partendo dal corpo valvola, è possibile installare sulla stessa componenti di diversa provenienza e con le caratteristiche più adatte alla specifica applicazione. Ciascuna unità è testata e certificata, per garantirne il corretto funzionamento. I servizi offerti includono, inoltre, dimensionamento delle valvole di controllo, consegna in 24/48 h di un'ampia gamma di valvole e accessori, calibrazione, test e labelling in accordo alle specifiche di progetto.

