

SOLUZIONI PER AMBIENTI ATEX

AMARC

CAMERE CALDE PER ZONE ATEX & FORNI EN1539

Amarc progetta e realizza prodotti e soluzioni per il riscaldamento e la trasformazione dei materiali nei processi industriali. Due, in breve, sono le principali linee di prodotto: camere calde e forni industriali. La capacità di fornire soluzioni nel rispetto delle specifiche ATEX, che interessa sostanzialmente la linea delle camere calde e forni industriali, ha radici profonde nella produzione aziendale e si basa su un approccio da sempre improntato alla massima qualità.

«Le camere calde sono sostanzialmente forni industriali, dimensionati per scaldare mediante ventilazione forzata (i flussi d'aria sono oggetto di studio da parte del dipartimento R&D) fusti da 200 lt e cisterne IBC da 1000 lt contenenti varie materie prime o miscele che devono essere portate ad una determinata temperatura per cambiare la propria condizione chimico-fisica ed

essere lavorate nella successiva fase di processo. Parliamo di materiali tipicamente utilizzati nelle industrie chimiche o petrolchimiche, cosmetiche, farmaceutiche, alimentari o nell'oil&gas» spiega Andrea Ardesi, General Manager di Amarc. «Le camere calde Amarc sono realizzate in diversi modelli standard ma sono anche disponibili con un'ampia varietà di customizzazioni e specifiche diverse fra le quali la conformità alla direttiva ATEX 2014/34/UE, gruppo II, categoria 2G, in conformità agli standard Europei EN 1127-1, utilizzate con sostanze classificate nel gruppo IIB. Amarc realizza sia prodotti per aree classificate ATEX che macchine installate in area sicura al cui interno si generano aree potenzialmente esplosive (ATEX interna) con una ottimizzazione dei costi. Non si tratta di una semplice variante di prodotto, bensì di una linea completa nella quale si rispecchia tutta la nostra filosofia produttiva, con la quale ci differenziamo sul mercato in modo sostanziale».



CAMERA CALDA PER 40 FUSTI,
ALIMENTAZIONE A VAPORE,
INSTALLAZIONE OUTDOOR,
IDONEA PER ZONA ATEX INTERNA ED ESTERNA.

AMARC SRL

Contatto aziendale:
Giorgio Ardesi

Via Artigiani, 37
23874 Montevecchia LC
Telefono 039 578 051
Fax 039 578 0524

mail@amarc.com
amarc@pec.amarc.com
www.amarc.com



AMARC

INDUSTRIAL
HEATING SYSTEMS

COPERCHIO APERTO O CHIUSO?

«All'avvio di un progetto, quando ci troviamo ad analizzare le condizioni di partenza del cliente, siamo soliti fare qualche domanda in più rispetto alle informazioni che ci vengono fornite inizialmente. A volte ci rendiamo conto che andiamo a toccare degli argomenti che non sono mai stati affrontati nelle precedenti riunioni tecniche. Facciamo un esempio: è bene specificare se i fusti da riscaldare sono chiusi con il coperchio, oppure no, soprattutto quando ci troviamo in un ambiente a rischio Atex» precisa Giorgio Ardesi, Export Manager, Amarc.

«È dall'analisi di queste condizioni di utilizzo da parte del cliente che parte la nostra progettazione. Partendo dallo studio del MSDS (Material Safety Data Sheet), delle temperature di processo, delle quantità di materiale in gioco, dallo stato di carico del fusto (senza tappo, tappo allentato, tappo chiuso) studiamo la curva di emissione e la definizione dell'area Atex che viene generata. Anche quando i fusti "sono dichiarati embricamene sigillati", si calcola il cosiddetto "foro di guasto", una tecnica ingegneristica abbastanza utilizzata in ambiente Atex. Sono casi nei quali si può sempre verificare la fuoriuscita di emissioni pericolose nell'ambiente e di queste noi dobbiamo tenere seriamente conto, nella progettazione e produzione della camera calda destinata a questa applicazione. Sono tutti rischi che vanno calcolati».



FORNI A NORMA EN1539:2015.

Fra le novità Amarc, con riferimento al trattamento termico di prodotti potenzialmente esplosivi, vi sono i forni costruiti a norma EN1539:2015. Stiamo parlando di forni industriali nei quali durante il processo termico vengono emessi solventi, sostanze infiammabili che possono emettere, a seguito del processo termico, gas potenzialmente esplosivi. La progettazione di ognuno di questi forni parte di un'analisi specifica relativa ai rischi generati dallo specifico ciclo termico del cliente. I conseguenti sistemi di ventilazione e di sicurezza installati ne fanno una vera e propria soluzione su misura per il cliente che si affida a Amarc.

OLTRE LE NORME: UN APPROCCIO DISTINTIVO

«Quello che riscontriamo, nel settore delle macchine, è che a parità di conformità alle norme,

ci possono essere proposte economiche anche molto diverse. Un potenziale cliente si trova nella difficoltà di capire da che cosa derivi questa differenza di prezzo, perché non è facile far trasparire nelle offerte, per quanto dettagliate, un approccio scientifico come il nostro» prosegue Andrea Ardesi. «Equipaggiare la macchina con i sistemi di sicurezza e le logiche coerenti con la valutazione del rischio che noi conduciamo sul progetto, infatti, ha un impatto sul prezzo finale che può risultare penalizzante in sede di concorrenza, rispetto a macchine che solo apparentemente sono uguali ma che in realtà non danno le stesse garanzie. Su questo punto sta il vero valore aggiunto della nostra proposta, improntata alla qualità e alla sicurezza della macchina nella sua totalità».

LA SICUREZZA COME VALORE AZIENDALE

«Noi portiamo questo concetto di sicurezza anche sulle macchine più semplici» conclude Giorgio Ardesi. «Ma la sicurezza è un valore che riguarda tutta l'azienda e che noi perseguiamo a trecentosessanta gradi, dalla cura dell'ambiente di lavoro al rispetto delle regole e degli standard di sicurezza anche all'interno dei nostri siti produttivi. Un valore che si trasmette dall'azienda ai suoi prodotti, dalla progettazione alla realizzazione e installazione, e che rappresenta per i nostri clienti la miglior garanzia di sicurezza anche nei loro progetti».

CAMERA CALDA SPECIALE, COSTRUZIONE IN ACCIAIO INOSSIDABILE AIS304, IDONEA PER ZONA ATEX INTERNA ED ESTERNA.

